

emb

Werkzeuge | Messmittel | Arbeitsschutz

3

HÖCHSTE QUALITÄT

STARKE MARKEN

GROSSE AUSWAHL




E/D/E



Kennzeichnungen:

- Beschaffungsartikel
- ✓ Lagerartikel
- ◆ 48 Stunden abgehend
- ◇ 5 Tage abgehend
- ❖ 24 Stunden abgehend
- z Zuschlag KEP
- ! eingeschränkt KEP-fähig
- x nicht KEP-fähig
- N NEU

IMPRESSUM:

Ausgabe 3

Herausgeber:

emb Service GmbH
Elektromaschinenbau
Jägerstraße 9-13
09111 Chemnitz

Gesamtleitung:

(Verantwortlich i. S. d. PresseR):
emb Service GmbH

**Redaktion, Gestaltung
und Produktion:**

E/D/E Katalogistik

Bildnachweise:

E/D/E Fotostudio

Katalogbedingungen

1. Dieser Katalog dient ausschließlich der gewerblichen Verwendung.
2. Alle genannten Preise sind freibleibend und verstehen sich jeweils zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer.
3. Sofern nicht anders angegeben, gilt der im Katalog genannte Preis jeweils für ein Warenstück. Sofern Verpackungseinheiten (VE) angegeben sind, kann die Ware nur in kompletten VE abgegeben werden. Bei größeren Abnahmemengen ist im Zweifel ein spezielles Angebot anzufordern.
4. Dieser Katalog ist urheberrechtlich geschützt. Jeglicher Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit ausdrücklicher Genehmigung des Urhebers gestattet.
5. Im Katalog verwandte Bilder können von der

Originalware abweichen. Für evtl. Druckfehler, Produktänderungen durch technische Weiterentwicklungen und Modellwechsel kann keine Haftung übernommen werden. Ebenso können aus drucktechnischen Gründen die Farben im Katalog vom Originalfarbton der Produkte abweichen.

6. Im Übrigen liegen allen Auftragsabwicklungen und Lieferungen unsere Verkaufs-/ Lieferungs-/ und Zahlungsbedingungen zugrunde.

Arbeitsschutz	Seite 3
Betriebseinrichtung	Seite 187
Elektro-/Druckluftwerkzeuge	Seite 439
Handwerkzeuge	Seite 469
Oberflächenbearbeitung	Seite 887
Maschinenwerkzeuge	Seite 935
Schraubwerkzeuge	Seite 989
Messtechnik	Seite 1287

Oberflächenbearbeitung

Maschinenbürste	Seite 888–891
Handbürste	Seite 892–893
Feilen	Seite 894–897
Fräswerkzeuge	Seite 898–915
Schleifmittel	Seite 916–934

Werkzeug-Rundbürste, schmal

- Gehärteter Stahldraht, gewellt
- Zum Entfernen von Zunder, Farbe, Rost und zum Reinigen, besonders an schwer zugänglichen Stellen, von Innenflächen und Nuten, zum Einsatz auf Bohrmaschinen und Geradschleifern

Bürsten-Ø mm	Besatzstärke mm	Besatztiefe mm	Arbeitsbreite mm	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
100	0,2	22	12	6	4500	3228828	7,09
100	0,3	22	12	6	4500	3228827	6,47

(000)

fortis



Werkzeug-Rundbürste

- Gehärteter Stahldraht, gewellt
- Zum Entfernen von Zunder, Farbe, Rost und zum Reinigen, besonders an schwer zugänglichen Stellen, von Innenflächen und Nuten, zum Einsatz auf Bohrmaschinen und Geradschleifern

Bürsten-Ø mm	Besatzstärke mm	Besatztiefe mm	Arbeitsbreite mm	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
40	0,3	10	7	6	18000	3809290	1,74
50	0,3	13	10	6	15000	3809291	1,93
60	0,3	15	10	6	15000	3809292	2,30
70	0,3	15	12	6	15000	3809293	2,89
80	0,3	20	12	6	15000	3809645	3,21

(000)

fortis



Werkzeug-Rundbürste

- Rostfreier Stahldraht, gewellt
- Zum Entfernen von Zunder, Farbe, Rost und zum Reinigen, besonders an schwer zugänglichen Stellen, von Innenflächen und Nuten, zum Einsatz auf Bohrmaschinen und Geradschleifern

Bürsten-Ø mm	Besatzstärke mm	Arbeitsbreite mm	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
40	0,2	11	6	18000	3809296	3,73
50	0,2	17	6	15000	3809297	4,55
60	0,2	18	6	15000	3809298	6,18
70	0,3	18	6	15000	3809299	6,89
80	0,3	19	6	15000	3809300	7,96

(000)

fortis

INOX



Werkzeug-Rundbürste

- Silicium-Carbid-Besatz auf Nylonfäden
- Passt sich optimal an die Konturen des Werkstücks an, gleichmäßige Freigabe des Schleifkorns für konstanten Abtrag
- Zum Entlacken, Entstauben, Reinigen und Strukturieren von Holz
- Zum Einsatz auf Bohrmaschinen und Geradschleifern

Bürsten-Ø mm	Körnung	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
75	80	6	4500	3809301	3,06
100	80	6	4500	3809646	4,02

(000)

fortis



Rundbürste

- Gehärteter Stahldraht, gezopft
- Für Einhand-Winkelschleifer
- Aggressive Ausführung für extremen Einsatz mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten

Bürsten-Ø mm	Besatzstärke mm	Arbeitsbreite mm	Bohrungs-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
115	0,5	12	22,23	12500	3228829	5,03
125	0,5	13	22,23	12500	3809294	5,67

(000)

fortis



Topfbürste

- Rostfreier Stahldraht, gewellt
- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten
- Zum Entgraten, Entrosten, Polieren, Entfernen von Farbe, Grundierungen, Lack, Zunder usw.

Bürsten-Ø mm	Besatzstärke mm	Gewinde	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
60	0,3	M14 x 2,0	12500	3809284	4,61
80	0,3	M14 x 2,0	8500	3809285	6,72

(000)

fortis

INOX



Topfbürste

- Gehärteter Stahldraht, gezopft
- Für schwere Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen

Bürsten-Ø mm	Besatzstärke mm	Gewinde	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
65	0,35	M14	12500	3809642	5,03
80	0,5	M14	8500	3809282	6,15
100	0,5	M14	8500	3809283	8,54
120	0,5	M14	6500	3809643	9,30

(000)

fortis

5 Oberflächenbe-
arbeitung

Topfbürste

- Gehärteter Stahldraht, gewellt
- Für leichte bis mittelschwere Entrostungs- und Entgratarbeiten, besonders zur Bearbeitung großer Flächen

Bürsten-Ø mm	Besatzstärke mm	Gewinde	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
60	0,3	M14 x 2,0	12500	3228833	2,44
80	0,3	M14 x 2,0	8500	3809281	3,71

(000)

fortis



Topfbürste

- Rostfreier Stahldraht, gezopft
- Für schwere Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen
- Zum Entfernen von Farben, Graten, Schlacken, Rost usw.

Bürsten-Ø mm	Besatzstärke mm	Gewinde	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
65	0,5	M14	12500	3809286	8,24
80	0,5	M14	8500	3809287	12,99
100	0,5	M14	8500	3809644	18,12

(000)

fortis

INOX



Topfbürste, mit Stützring

- Gehärteter Stahldraht, gezopft
- Für leichte bis mittelschwere Entrostungs- und Entgratarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen
- Für Einhand-Winkelschleifer

Bürsten-Ø mm	Besatzstärke mm	Gewinde	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
65	0,5	M14	12500	3228832	5,05
100	0,8	M14	8500	3228831	9,55

(000)

fortis



Kegelbürste

- Gehärteter Stahldraht, gezopft
- Für schwere Reinigungsarbeiten
- Zur Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen wie Ecken, Kanten, Winkel usw.
- Zum Entfernen von Zunder, Rost, Lack usw. sowie zum Aufrauen

Bürsten-Ø mm	Besatzstärke mm	Gewinde	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
100	0,5	M14 x 2,0	12500	3228830	3,21
115	0,5	M14 x 2,0	12500	3809288	5,34

(000)

fortis



Kegelbürste

- Rostfreier Stahldraht, gezopft
- Für schwere Reinigungsarbeiten
- Zur Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen wie Ecken, Kanten, Winkel usw.
- Zum Entfernen von Zunder, Rost, Lack usw. sowie zum Aufrauen

Bürsten-Ø mm	Besatzstärke mm	Gewinde	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
100	0,5	M14 x 2,0	12500	3809289	5,90

(000)

fortis

INOX



Pinselbürste

- Rostfreier Stahldraht, gezopft
- Besonders flexibel und hohe Reinigungskraft
- Zur Bearbeitung von Innenecken, ein Aufspreizen der Bürste durch die entgegen der Laufrichtung gewickelte Zopfung wird verhindert

Bürsten-Ø mm	Besatzstärke mm	Besatztiefe mm	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
10	0,2	25	6	10000	3177600	7,84
10	0,35	25	6	10000	3177601	7,68
10	0,5	25	6	10000	3177602	7,57

(000)

PFERD



INOX



Pinselbürste

- Stahldraht, gezopft
- Besonders flexibel und hohe Reinigungskraft
- Zur Bearbeitung von Innenecken, ein Aufspreizen der Bürste durch die entgegen der Laufrichtung gewickelte Zopfung wird verhindert

Bürsten-Ø mm	Besatzstärke mm	Besatztiefe mm	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
10	0,2	25	6	10000	3177597	6,96
10	0,35	25	6	10000	3177598	7,08
10	0,5	25	6	10000	3177599	6,90

(000)

PFERD



Drahandbürste, Stahldraht

- Körper aus Holz
- Stahldraht, glatt
- Für alle leichten Entrostungs- und Säuberungsarbeiten

Anzahl Reihen	Arbeitslänge mm	Besatzstärke mm	Besatztiefe mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
2	145	0,35	25	295	3228846	0,71
3	145	0,35	25	295	3228845	0,79
4	145	0,35	25	295	3228844	0,95
5	145	0,35	25	295	3228843	1,02
6	145	0,35	25	295	3228842	1,10

(000)



Feilenbürste

- Körper aus Holz
- Stahlband-Kratzband, glatt
- Breite 40 mm
- Zum Reinigen zugesetzter Feilen

Arbeitslänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
115	235	3228834	1,82

(000)



Zündkerzenbürste

- Körper aus Holz
- Messingdraht, gewellt
- Zum Reinigen von Zündkerzen

Anzahl Reihen	Arbeitslänge mm	Arbeitsbreite mm	Besatzstärke mm	Besatztiefe mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
3	45	15	0,2	18	189	3228835	1,02

(000)



Drahandbürste, Stahldraht rostfrei

- Körper aus Holz
- Rostfreier Stahldraht, glatt
- Für alle leichten Entrostungs- und Säuberungsarbeiten

Anzahl Reihen	Arbeitslänge mm	Besatzstärke mm	Besatztiefe mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
2	145	0,3	25	295	3806371	1,74
3	145	0,3	25	295	3228838	1,97
4	145	0,3	25	295	3228837	2,30
5	145	0,3	25	295	3228836	2,61

(000)



INOX

Drahandbürste, Messingdraht

- Körper aus Holz
- Messingdraht, gewellt
- Für alle leichten Entrostungs- und Säuberungsarbeiten

Anzahl Reihen	Arbeitslänge mm	Besatzstärke mm	Besatztiefe mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
2	145	0,3	25	295	3806370	1,58
3	145	0,3	25	295	3228841	1,74
4	145	0,3	25	295	3228840	2,13
5	145	0,3	25	295	3228839	2,38

(000)



Drahthandbürste, Messingdraht

- Bürstenrücken Stahlschiene
- Kunststoffgriff
- Messingdraht, gewellt
- Für alle Reinigungs- und Säuberungsarbeiten

Arbeitslänge mm	Besatzstärke mm	Besatztiefe mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
140	0,3	25	265	4678617	1,24

(000)



Drahthandbürste, Stahldraht

- Bürstenrücken Stahlschiene
- Kunststoffgriff
- Stahldraht, gewellt
- Für alle Reinigungs- und Säuberungsarbeiten

Arbeitslänge mm	Besatzstärke mm	Besatztiefe mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
140	0,3	25	265	4678615	1,24

(000)



Drahthandbürste, Stahldraht, mit Schaber

- Körper aus Kunststoff
- Verzinkter Stahldraht, glatt
- Mit Schaber
- Für alle leichten Entrostungs- und Säuberungsarbeiten

Anzahl Reihen	Arbeitslänge mm	Besatzstärke mm	Besatztiefe mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
4	125	0,35	23	280	4678618	1,93

(000)



Drahthandbürste, Stahldraht rostfrei

- Bürstenrücken Stahlschiene
- Kunststoffgriff
- Rostfreier Stahldraht, gewellt
- Für alle Reinigungs- und Säuberungsarbeiten

Arbeitslänge mm	Besatzstärke mm	Besatztiefe mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
140	0,3	25	265	4678616	2,24

(000)



Feilraspel, mit Heft, flachstumpf

- Vorderseite: Kreuzhieb; Rückseite: Raspelhieb
- 2-Komponenten-Heft

Blattlänge mm	Hieb	Blattbreite mm	Blattstärke mm	Bestell-Nr.	€
200	2	20	5	3228724	3,93

(000)

fortis



Werkstattfeile, 4-kant

- DIN 7261 D
- Zum Feilen und Bearbeiten von Nuten, Keilnuten und Oberflächen

Blattlänge mm	Hieb	Blattstärke mm	Bestell-Nr.	€
150	1	6,3	3806270	1,72
150	2	6,3	3228739	1,88
150	3	6,3	3806271	1,88
200	1	8	3806272	2,03
200	2	8	3806273	2,19
200	3	8	3806274	2,31
250	1	10	3806275	2,67
250	2	10	3228737	2,83
250	3	10	3806276	2,98

(000)

fortis



Werkstattfeile, mit Heft, rund

- DIN 7261 F
- 2-Komponenten-Kunststoffheft
- Zum Feilen und Vergrößern kreisförmiger Öffnungen oder für konkave Werkstücke

Blattlänge mm	Hieb	Blattstärke mm	Bestell-Nr.	€
200	2	7,5	3228733	3,37

(000)

fortis



Werkstattfeile, 3-kant

- DIN 7261 C
- Zum Ausarbeiten und Feilen von spitzen Innenwinkeln und Ausräumen von Ecken

Blattlänge mm	Hieb	Blattstärke mm	Bestell-Nr.	€
150	1	10	3806261	1,96
150	2	10	3806262	2,03
150	3	10	3806263	2,10
200	1	14	3806264	2,34
200	2	14	3806265	2,42
200	3	14	3806266	2,58
250	1	17	3806267	3,45
250	2	17	3806268	3,69
250	3	17	3806269	4,01

(000)

fortis



Schlüsselfeilen-Satz, im Metallkasten

- Holzheft, poliert

Lieferung: In Metallbox.

Inhalt: 6 Schlüsselfeilen flachstumpf, flachspitz, 3-kant, 4-kant, halbrund, rund.

Anzahl	Gesamtlänge mm	Hieb	Bestell-Nr.	€
6-teilig	100	2	3228721	6,91

(000)



Werkstattfeile, halbrund

- DIN 7261 E
- Zum Ausarbeiten und Feilen in Ecken und überall dort, wo eine saubere Kante erforderlich ist

Blattlänge mm	Hieb	Blattbreite mm	Blattstärke mm	Bestell-Nr.	€
150	1	16	5,3	3806245	2,67
150	2	16	5,3	3228736	2,75
150	3	16	5,3	3806246	2,83
200	1	20	6,7	3806247	3,06
200	2	20	6	3806248	3,21
200	3	20	6,7	3806249	3,37
250	1	25	8,3	3806250	4,16
250	2	25	7	3806251	4,32
250	3	25	8,3	3806252	4,47

(000)



Werkstattfeile, mit Heft, halbrund

- DIN 7261 E
- 2-Komponenten-Kunststoffheft
- Zum Ausarbeiten und Feilen in Ecken und überall dort, wo eine saubere Kante erforderlich ist

Blattlänge mm	Hieb	Blattbreite mm	Blattstärke mm	Bestell-Nr.	€
200	2	20	6	3228735	4,87
250	2	25	7	3228734	6,21

(000)



Holzraspel, halbrund

- DIN 7263
- Form C
- Halbrund
- Raspelhieb auf zwei Seiten
- 2-Komponenten-Heft

Blattlänge mm	Hieb	Blattbreite mm	Blattstärke mm	Bestell-Nr.	€
200	2	21	7,5	3228727	5,11
250	2	25	8,5	3228726	6,63

(000)



Werkstattfeile, rund

- DIN 7261 F
- Zum Feilen und Vergrößern kreisförmiger Öffnungen oder für konkave Werkstücke

Blattlänge mm	Hieb	Blattstärke mm	Bestell-Nr.	€
150	1	6,3	3806253	1,55
150	2	6,3	3806254	1,72
150	3	6,3	3806255	1,80
200	1	8	3806256	1,80
200	2	7,5	3806257	1,96
200	3	8	3806258	2,03
250	1	10	3806259	2,42
250	2	10	3228732	2,58
250	3	10	3806260	2,83

(000)



Werkstattfeile, mit Heft, 3-kant

- DIN 7261 C
- 2-Komponenten-Kunststoffheft
- Zum Ausarbeiten und Feilen von spitzen Innenwinkeln und Ausräumen von Ecken

Blattlänge mm	Hieb	Blattstärke mm	Bestell-Nr.	€
200	2	14	3228740	4,08

(000)



Werkstattfeilen-Satz, in Kunststofftasche

- 2-Komponenten-Kunststoffheft

Lieferung: In Kunststofftasche.

Inhalt: 5 Feilen flachstumpf, 3-kant, 4-kant, rund, Halbrundraspel.

Anzahl	Länge mm	Hieb	Bestell-Nr.	€
5-teilig	200	2	3228723	18,58

(000)



Schlüsselfeilen-Satz, in Kunststofftasche

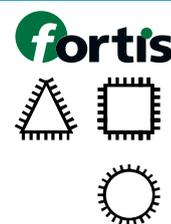
- Holzheft, poliert

Lieferung: In Kunststofftasche.

Inhalt: 6 Schlüsselfeilen flachstumpf, flachspitz, 3-kant, 4-kant, halbrund, rund.

Anzahl	Gesamtlänge mm	Hieb	Bestell-Nr.	€
6-teilig	100	2	3228722	5,98

(000)



Werkstattfeile, flachstumpf

- DIN 7261 A
- Zum Ausarbeiten und Feilen von Winkeln und überall dort, wo eine saubere Kante erforderlich ist

Blattlänge mm	Hieb	Blattbreite mm	Blattstärke mm	Bestell-Nr.	€
150	1	16	4	3806237	1,55
150	2	16	4	3228743	1,65
150	3	16	4	3806238	1,80
200	1	20	5	3806239	1,96
200	2	20	5	3806240	2,03
200	3	20	5	3806241	2,19
250	1	25	5	3806242	2,67
250	2	25	6	3806243	2,75
250	3	25	5	3806244	3,06

(000)

fortis



Werkstattfeile, mit Heft, flachstumpf

- DIN 7261 A
- 2-Komponenten-Kunststoffheft
- Zum Ausarbeiten und Feilen von Winkeln und überall dort, wo eine saubere Kante erforderlich ist

Blattlänge mm	Hieb	Blattbreite mm	Blattstärke mm	Bestell-Nr.	€
200	2	20	5	3228742	3,45
250	2	25	6	3228741	4,32

(000)

fortis



Kontaktfeilen-Satz, in Kunststofftasche

- Ähnlich DIN 7283, Form A
- Rechteckig
- Von 2 Seiten gehauen
- Mit Kreuzhieb
- Griffangel
- Für leichte und filigrane Feilarbeiten, speziell im Werkzeug- und Formenbau

Lieferung: In Kunststofftasche.

Anzahl	Gesamtlänge mm	Hieb	Bestell-Nr.	€
6-teilig	150	2	4563702	3,51

(000)

fortis



Werkstattfeile, mit Heft, 4-kant

- DIN 7261 D
- 2-Komponenten-Kunststoffheft
- Zum Feilen und Bearbeiten von Nuten, Keilnuten und Oberflächen

Blattlänge mm	Hieb	Blattstärke mm	Bestell-Nr.	€
200	2	8	3228738	3,60

(000)

fortis



Feilenheft, Kunststoff

- 2-Komponenten-Griff
- Mit Aufhängebohrung

für Feilenlänge mm	Länge mm	Bestell-Nr.	€
150	90	3806277	1,01
200	110	3806278	1,16
250	125	3806279	1,32

(000)

fortis



HM-Frässtift KUD, Kugelform, Zahnung STEEL

- Ruhiges Fräsverhalten
- Reduzierte Vibrationen und Lärmbelastung
- Für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	Preis
KUD 0807	8	7	47	6	04484731	29,90
KUD 1009	10	9	49	6	04484732	34,15
KUD 1210	12	10	51	6	04484733	42,46

(000)



HM-Frässtift SPG, Spitzbogenform, Zahnung STEEL

- Ruhiges Fräsverhalten
- Reduzierte Vibrationen und Lärmbelastung
- Für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	Preis
SPG 0820	8	20	60	6	4484735	43,58
SPG 1225	12	25	65	6	4484736	56,82

(000)



HM-Frässtift KUD, Kugelform, Zahnung CAST

- Ruhiges Fräsverhalten
- Reduzierte Vibrationen und Lärmbelastung
- Bis zu 100% höhere Zerspanungsleistung im Vergleich zu herkömmlichen kreuzverzahnten Frässtiften
- Für die Bearbeitung von Gusseisen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	Preis
KUD 1009	10	9	49	6	4484738	31,01
KUD 1210	12	10	51	6	4484739	42,44

(000)



HM-Frässtift SPG, Spitzbogenform, Zahnung CAST

- Ruhiges Fräsverhalten
- Reduzierte Vibrationen und Lärmbelastung
- Bis zu 100% höhere Zerspanungsleistung im Vergleich zu herkömmlichen kreuzverzahnten Frässtiften
- Für die Bearbeitung von Gusseisen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	Preis
SPG 1020	10	20	60	6	4484740	48,98
SPG 1225	12	25	70	6	4484741	56,82

(000)



HM-Frässtift SPG, Spitzbogenform, Zahnung INOX

- Deutlich reduzierte Vibrationen und Lärmbelastung
- Extrem hohe Zerspanungsleistung
- Für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX), weichen Titanlegierungen und allen austenitischen, rost- und säurebeständigen Stählen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SPG 1020	10	20	60	6	4568666	47,29
SPG 1225	12	25	65	6	4484734	54,55

(000)



HM-Frässtift SPG, Spitzbogenform, Zahnung 3

- Hoher Materialabtrag
- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl, Guss, Leicht- und NE-Metallen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SPG 0618	6	18	55	6	2250202	23,93
SPG 1020	10	20	60	6	2250206	39,41
SPG 1225	12	25	65	6	2250210	45,47
SPG 1230	12	30	70	6	2250214	50,39
SPG 1630	16	30	70	6	2250218	62,52

(000)



HM-Frässtift WRC, Walzenrundform, Zahnung STEEL

- Ruhiges Fräsverhalten
- Reduzierte Vibrationen und Lärmbelastung
- Für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
WRC 0820	8	20	60	6	3905662	38,37
WRC 1020	10	20	60	6	3905663	43,35
WRC 1225	12	25	65	6	3905658	58,85

(000)



HM-Frässtift TRE, Tropfenform, Zahnung 3 PLUS

- Hoher Materialabtrag
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl, Guss, Nickelbasis- und Titanlegierungen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
TRE 1016	10	16	56	6	2250240	39,92
TRE 1220	12	20	60	6	2250185	41,34

(000)



HM-Frässtift ZYA, Zylinderform, Zahnung 4, mit Stirnverzahnung

- Hoher Materialabtrag mit kurzen Spänen
- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZYA-S 0413	4	13	55	6	2250378	28,03
ZYA-S 0616	6	16	55	6	2250382	28,10
ZYA-S 0820	8	20	60	6	2250386	37,72
ZYA-S 1020	10	20	60	6	2250391	42,99
ZYA-S 1225	12	25	65	6	2250396	54,99
ZYA-S 1625	16	25	65	6	2250400	70,19

(000)



HM-Frässtift RBF, Rundbogenform, Zahnung 3 PLUS

- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
RBF 0618	6	18	55	6	2250404	24,65
RBF 0820	8	20	60	6	2250408	34,89
RBF 1020	10	20	60	6	2250411	40,43
RBF 1225	12	25	65	6	2250416	46,86

(000)



HM-Frässtift RBF, Rundbogenform, Zahnung 4

- Hoher Materialabtrag mit kurzen Spänen
- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
RBF 0618	6	18	1,5	55	6	2250405	28,36
RBF 0820	8	20	1,2	60	6	2250409	40,11
RBF 1020	10	20	2,5	60	6	2250412	46,38
RBF 1225	12	25	2,5	65	6	2250417	53,88
RBF 1630	16	30	3,6	70	6	2250421	74,12

(000)



HM-Frässtift KEL, Rundkegelform, Zahnung 5

- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KEL 1230	12	30	14	70	6	2250225	60,09

(000)



HM-Frässtift ZYA, Zylinderform, Zahnung 5, mit Stirnverzahnung

- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZYA-S 0413	4	13	55	6	2250379	24,37
ZYA-S 0616	6	16	55	6	2250383	24,42
ZYA-S 0820	8	20	60	6	2250387	32,88
ZYA-S 1020	10	20	60	6	2250392	37,38
ZYA-S 1225	12	25	65	6	2250397	47,81
ZYA-S 1625	16	25	65	6	2250401	61,01

(000)



HM-Frässtift SKM, Spitzkegelform, Zahnung 4

- Hoher Materialabtrag mit kurzen Spänen
- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SKM 0618	6	18	18	55	6	2250193	27,45
SKM 1020	10	20	28	60	6	2250243	36,80
SKM 1225	12	25	26	65	6	2250200	50,98

(000)



HM-Frässtift KUD, Kugelform, Zahnung 3 PLUS

- Hoher Materialabtrag
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl, Guss, Nickelbasis- und Titanlegierungen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KUD 0403	4	3	45	6	2250450	22,03
KUD 0605	6	5	45	6	2250453	20,88
KUD 0807	8	7	47	6	2250457	23,93
KUD 1009	10	9	49	6	2250461	27,33
KUD 1210	12	10	50	6	2250466	33,96
KUD 1614	16	14	54	6	2250469	45,41
KUD 2018	20	18	58	6	2250473	64,08

(000)



HM-Frässtift ZYA, Zylinderform, Zahnung 3, mit Stirnverzahnung

- Hoher Materialabtrag
- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl, Guss, Leicht- und NE-Metallen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZYA-S 0616	6	16	55	6	2250380	24,42
ZYA-S 0820	8	20	60	6	2250384	32,88
ZYA-S 1020	10	20	60	6	2250389	37,38
ZYA-S 1225	12	25	65	6	2250394	47,81
ZYA-S 1625	16	25	65	6	2250398	61,01

(000)



HM-Frässtift ZYA, Zylinderform, Zahnung 3 PLUS, mit Stirnverzahnung

- Hoher Materialabtrag
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl, Guss, Nickelbasis- und Titanlegierungen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZYA-S 0413	4	13	55	6	2250377	24,35
ZYA-S 0616	6	16	55	6	2250381	24,41
ZYA-S 0820	8	20	60	6	2250385	32,88
ZYA-S 1020	10	20	60	6	2250390	37,38
ZYA-S 1025	10	25	60	6	2996579	42,58
ZYA-S 1225	12	25	65	6	2250395	47,81
ZYA-S 1625	16	25	65	6	2250399	61,01

(000)



HM-Frässtift RBF, Rundbogenform, Zahnung 3

- Hoher Materialabtrag
- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl, Guss, Leicht- und NE-Metallen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
RBF 0618	6	18	1,5	–	55	6	2250403	24,61
RBF 0820	8	20	1,2	–	60	6	2250407	34,89
RBF 1020	10	20	2,5	2,5	60	6	2250410	40,43
RBF 1225	12	25	2,5	–	65	6	2250415	46,86
RBF 1630	16	30	3,6	3,6	70	6	2250419	64,40

(000)



HM-Frässtift ZYA, Zylinderform, Zahnung 4

- Hoher Materialabtrag mit kurzen Spänen
- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZYA 0413	4	13	55	6	2250355	24,69
ZYA 0616	6	16	55	6	2250359	25,65
ZYA 0820	8	20	60	6	2250363	34,33
ZYA 1013	10	13	53	6	2394192	34,52
ZYA 1020	10	20	60	6	2250367	39,06
ZYA 1225	12	25	65	6	2250371	49,98
ZYA 1625	16	25	65	6	2250375	63,78

(000)



HM-Frässtift ZYA, Zylinderform, Zahnung 5

- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen

Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZYA 0413	4	13	55	6	2250356	21,51
ZYA 0616	6	16	55	6	2250360	22,30
ZYA 0820	8	20	60	6	2250364	29,86
ZYA 1013	10	13	53	6	2394193	30,03
ZYA 1020	10	20	60	6	2250368	33,96
ZYA 1225	12	25	65	6	2250372	43,45

(000)



HM-Frässtift KUD, Kugelform, Zahnung 3

- Hoher Materialabtrag
- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl, Guss, Leicht- und NE-Metallen

Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KUD 0605	6	5	45	6	2250452	20,88
KUD 0807	8	7	47	6	2250456	23,93
KUD 1009	10	9	49	6	2250460	27,32
KUD 1210	12	10	50	6	2250465	33,96
KUD 2018	20	18	58	6	2250472	64,08

(000)



HM-Frässtift KUD, Kugelform, Zahnung INOX

- Reduzierte Vibrationen und Lärmbelastung
- Für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) und allen austenitischen, rost- und säurebeständigen Stählen

Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KUD 0605	6	5	45	6	3689113	25,04
KUD 0807	8	7	50	6	3905669	28,71
KUD 1009	10	9	50	6	3905670	32,79
KUD 1210	12	10	51	6	3689114	40,74

(000)



HM-Frässtift SPG, Spitzbogenform, Zahnung 5

- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen

Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SPG 0618	6	18	55	6	2250205	23,93
SPG 1020	10	20	60	6	2250209	39,41
SPG 1225	12	25	65	6	2250213	45,47
SPG 1230	12	30	70	6	2250217	50,43

(000)



HM-Frässtift WRC, Walzenrundform, Zahnung CAST

- Ruhiges Fräsverhalten
- Reduzierte Vibrationen und Lärmbelastung
- Bis zu 100 % höhere Zerspanungsleistung im Vergleich zu herkömmlichen kreuzverzahnten Frässtiften
- Für die Bearbeitung von Gusseisen

Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
WRC 0616	6	16	55	6	4484742	27,30
WRC 1225	12	25	65	6	4484743	58,85

(000)



HM-Frässtift WRC, Walzenrundform, Zahnung 4

- Hoher Materialabtrag mit kurzen Spänen
- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
WRC 0413	4	13	55	6	2250423	29,14
WRC 0616	6	16	55	6	2250428	28,53
WRC 0820	8	20	60	6	2250432	40,15
WRC 1020	10	20	60	6	2250436	45,32
WRC 1025	10	25	65	6	2250440	51,02
WRC 1225	12	25	65	6	2250445	61,50
WRC 1625	16	25	65	6	2250449	73,67

(000)



HM-Frässtift RBF, Rundbogenform, Zahnung INOX

- Reduzierte Vibrationen und Lärmbelastung
- Für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) und allen austenitischen, rost- und säurebeständigen Stählen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
RBF 0618	6	18	1,5	55	6	3689115	29,58
RBF 0820	8	20	1,2	60	6	3905673	41,86
RBF 1020	10	20	2,5	60	6	3905674	48,43
RBF 1225	12	25	2,5	65	6	3689116	56,23

(000)



HM-Frässtift B, Flammenform, Zahnung 3 PLUS

- Hoher Materialabtrag
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl, Guss, Nickelbasis- und Titanlegierungen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
B 0820	8	20	60	6	2250230	38,97
B 1230	12	30	70	6	2250232	51,25

(000)



HM-Frässtift ZYA, Zylinderform, Zahnung 3 PLUS

- Hoher Materialabtrag
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl, Guss, Nickelbasis- und Titanlegierungen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZYA 0413	4	13	55	6	2250354	21,51
ZYA 0616	6	16	55	6	2250358	22,30
ZYA 0820	8	20	60	6	2250362	29,86
ZYA 1013	10	13	53	6	2996578	31,31
ZYA 1020	10	20	60	6	2250366	33,96
ZYA 1225	12	25	65	6	2250370	43,45
ZYA 1625	16	25	65	6	2250374	55,47

(000)



HM-Frässtift KEL, Rundkegelform, Zahnung 4

- Hoher Materialabtrag mit kurzen Spänen
- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KEL 1020	10	20	2,9	14	60	6	2250476	45,36
KEL 1225	12	25	3,3	14	65	6	2250480	63,31
KEL 1230	12	30	2,6	14	70	6	2250484	69,05
KEL 1630	16	30	4,8	14	70	6	2250228	74,74

(000)

HM-Frässtift KUD, Kugelform, Zahnung 5

- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KUD 0403	4	3	45	6	2250451	22,03
KUD 0605	6	5	45	6	2250455	20,88
KUD 0807	8	7	47	6	2250459	23,93
KUD 1009	10	9	49	6	2250463	27,32
KUD 1210	12	10	50	6	2250468	33,96
KUD 1614	16	14	54	6	2250471	45,41

(000)

HM-Frässtift SPG, Spitzbogenform, Zahnung 3 PLUS

- Hoher Materialabtrag
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl, Guss, Nickelbasis- und Titanlegierungen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SPG 0618	6	18	55	6	2250203	23,93
SPG 1020	10	20	60	6	2250207	39,41
SPG 1225	12	25	65	6	2250211	45,47
SPG 1230	12	30	70	6	2250215	50,43
SPG 1630	16	30	70	6	2250219	62,52

(000)

HM-Frässtift WRC, Walzenrundform, Zahnung 3

- Hoher Materialabtrag
- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl, Guss, Leicht- und NE-Metallen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
WRC 0616	6	16	55	6	2250426	24,82
WRC 0820	8	20	60	6	2250430	34,90
WRC 1020	10	20	60	6	2250434	39,41
WRC 1025	10	25	65	6	2250438	44,49
WRC 1225	12	25	65	6	2250443	53,48
WRC 1625	16	25	65	6	2250447	64,06

(000)

HM-Frässtift ZYA, Zylinderform, Zahnung STEEL

- Ruhiges Fräsverhalten
- Reduzierte Vibrationen und Lärmbelastung
- Für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZYA 0820	8	20	60	6	3905664	32,87
ZYA 1020	10	20	60	6	3905665	37,38
ZYA 1225	12	25	60	6	3905666	47,81

(000)



HM-Frässtift SKM, Spitzkegelform, Zahnung 3 PLUS

- Hoher Materialabtrag
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl, Guss, Nickelbasis- und Titanlegierungen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SKM 0618	6	18	18	55	6	2250192	23,93
SKM 1020	10	20	28	60	6	2250196	32,02
SKM 1225	12	25	26	65	6	2250199	44,50

(000)



HM-Frässtift B, Flammenform, Zahnung 3

- Hoher Materialabtrag
- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl, Guss, Leicht- und NE-Metallen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
B 0820	8	20	60	6	2250229	38,98
B 1230	12	30	70	6	2250231	51,25

(000)



HM-Frässtift ZYA, Zylinderform, Zahnung INOX

- Reduzierte Vibrationen und Lärmbelastung
- Für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) und allen austenitischen, rost- und säurebeständigen Stählen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZYA 0616	6	16	55	6	3689109	26,80
ZYA 0820	8	20	60	6	3905667	35,84
ZYA 1020	10	20	60	6	3905668	40,77
ZYA 1225	12	25	65	6	3689110	52,07

(000)



HM-Frässtift RBF, Rundbogenform, Zahnung STEEL

- Ruhiges Fräsverhalten
- Reduzierte Vibrationen und Lärmbelastung
- Für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
RBF 0820	8	20	1,2	60	6	3905659	38,36
RBF 1020	10	20	2,5	60	6	3905660	44,44
RBF 1225	12	25	2,5	65	6	3905661	51,51

(000)



HM-Frässtift TRE, Tropfenform, Zahnung 3

- Hoher Materialabtrag
- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl, Guss, Leicht- und NE-Metallen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
TRE 1220	12	20	60	6	2250184	41,34

(000)



HM-Frässtift ZYA, Zylinderform, Zahnung CAST, mit Stirnverzahnung

- Ruhiges Fräsverhalten
- Reduzierte Vibrationen und Lärmbelastung
- Bis zu 100 % höhere Zerspanungsleistung im Vergleich zu herkömmlichen kreuzverzahnten Frässtiften
- Für die Bearbeitung von Gusseisen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZYA-S 0616	6	16	55	6	4484744	26,85
ZYA-S 1020	10	20	60	6	4484745	41,11
ZYA-S 1225	12	25	65	6	4484746	52,59

(000)



HM-Frässtift WRC, Walzenrundform, Zahnung 3 PLUS

- Hoher Materialabtrag
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl, Guss, Nickelbasis- und Titanlegierungen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
WRC 0413	4	13	55	6	2250422	25,39
WRC 0616	6	16	55	6	2250427	24,81
WRC 0820	8	20	60	6	2250431	34,90
WRC 1020	10	20	60	6	2250435	39,41
WRC 1025	10	25	65	6	2250439	44,49
WRC 1225	12	25	65	6	2250444	53,48
WRC 1625	16	25	65	6	2250448	64,06

(000)



HM-Frässtift KEL, Rundkegelform, Zahnung 3

- Hoher Materialabtrag
- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl, Guss, Leicht- und NE-Metallen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KEL 1020	10	20	2,9	14	60	6	2250474	39,43
KEL 1225	12	25	3,3	14	65	6	2250478	55,12
KEL 1230	12	30	2,6	14	70	6	2250482	60,09

(000)



HM-Frässtift RBF, Rundbogenform, Zahnung 5

- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
RBF 0618	6	18	1,5	55	6	2250406	24,65
RBF 1020	10	20	2,5	60	6	2250413	40,43
RBF 1225	12	25	2,5	65	6	2250418	46,86

(000)



HM-Frässtift TRE, Tropfenform, Zahnung 4

- Hoher Materialabtrag mit kurzen Spänen
- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
TRE 0813	8	13	3,7	53	6	2250238	40,17
TRE 1016	10	16	4	56	6	2250241	45,90
TRE 1220	12	20	5	60	6	2250186	47,53
TRE 1625	16	25	6,5	65	6	2250190	69,63

(000)



HM-Frässtift SPG, Spitzbogenform, Zahnung 4

- Hoher Materialabtrag mit kurzen Spänen
- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SPG 0618	6	18	55	6	2250204	27,49
SPG 1020	10	20	60	6	2250208	45,32
SPG 1225	12	25	65	6	2250212	52,29
SPG 1230	12	30	70	6	2250216	57,77
SPG 1630	16	30	70	6	2250220	71,90

(000)



HM-Frässtift WRC, Walzenrundform, Zahnung INOX

- Reduzierte Vibrationen und Lärmbelastung
- Für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) und allen austenitischen, rost- und säurebeständigen Stählen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
WRC 0616	6	16	55	6	3689111	29,82
WRC 0820	8	20	55	6	3905671	41,86
WRC 1020	10	20	55	6	3905672	47,29
WRC 1225	12	25	65	6	3689112	64,14

(000)



HM-Frässtift SKM, Spitzkegelform, Zahnung 3

- Hoher Materialabtrag
- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl, Guss, Leicht- und NE-Metallen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SKM 0618	6	18	18	55	6	2250191	23,93
SKM 1020	10	20	28	60	6	2250195	32,02
SKM 1225	12	25	26	65	6	2250198	44,50

(000)



HM-Frässtift KUD, Kugelform, Zahnung 4

- Hoher Materialabtrag mit kurzen Spänen
- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KUD 0605	6	5	45	6	2250454	23,99
KUD 0807	8	7	47	6	2250458	27,51
KUD 1009	10	9	49	6	2250462	31,43
KUD 1210	12	10	50	6	2250467	39,00
KUD 1614	16	14	54	6	2250470	52,18

(000)



HM-Frässtift ZYA, Zylinderform, Zahnung 3

- Hoher Materialabtrag
- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl, Guss, Leicht- und NE-Metallen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZYA 0616	6	16	55	6	2250357	22,33
ZYA 0820	8	20	60	6	2250361	29,86
ZYA 1020	10	20	60	6	2250365	33,96
ZYA 1225	12	25	65	6	2250369	43,45
ZYA 1625	16	25	65	6	2250373	55,47

(000)



HM-Frässtift KEL, Rundkegelform, Zahnung 3 PLUS

- Hoher Materialabtrag
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl, Guss, Nickelbasis- und Titanlegierungen

Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KEL 1020	10	20	14	60	6	2250475	39,43
KEL 1225	12	25	14	65	6	2250479	55,12

(000)



HM-Frässtift WKN, Winkelform, Zahnung 3

- Hoher Materialabtrag
- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl, Guss, Leicht- und NE-Metallen

Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
WKN 1013	10	13	10	53	6	2250221	44,56
WKN 1213	12	13	20	53	6	2250222	48,84
WKN 1613	16	13	20	53	6	2250223	59,14

(000)



HM-Frässtift SKM, Spitzkegelform, Zahnung 5

- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen

Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SKM 0618	6	18	18	55	6	2250194	23,93
SKM 1020	10	20	28	60	6	2250197	32,02
SKM 1225	12	25	26	65	6	2250201	44,49

(000)



HM-Frässtift WRC, Walzenrundform, Zahnung 5

- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen

Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
WRC 0616	6	16	55	6	2250429	24,82
WRC 0820	8	20	60	6	2250433	34,90
WRC 1020	10	20	60	6	2250437	39,41
WRC 1225	12	25	65	6	2250446	53,48

(000)



HM-Kleinfrässtift RBF, Rundbogenform, Zahnung 4

- Hoher Materialabtrag mit kurzen Spänen
- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen

Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
RBF 0613	6	13	43	3	2394185	16,94

(000)



HM-Kleinfrässtift WRC, Walzenrundform, Zahnung 4

- Hoher Materialabtrag mit kurzen Spänen
- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
WRC 0210	2	10	40	3	2394129	15,37
WRC 0313	3	13	43	3	2394130	15,37
WRC 0613	6	13	43	3	2394126	18,57

(000)



HM-Kleinfrässtift ZYA, Zylinderform, Zahnung 5

- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZYA 0210	2	10	40	3	2250325	12,05
ZYA 0313	3	13	43	3	2250327	12,02
ZYA 0607	6	7	37	3	2250329	13,25
ZYA 0613	6	13	43	3	2250331	13,26

(000)



HM-Kleinfrässtift KUD, Kugelform, Zahnung 5

- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KUD 0302	3	2	33	3	2394131	13,37
KUD 0403	4	3	34	3	2250341	16,14
KUD 0605	6	5	35	3	2394127	16,16

(000)



HM-Kleinfrässtift WKN, Winkelform, Zahnung 5

- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
WKN 0307	3	7	37	3	2250337	12,69
WKN 0607	6	7	37	3	2394178	14,88

(000)



HM-Kleinfrässtift TRE, Tropfenform, Zahnung 5

- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
TRE 0307	3	7	37	3	2250339	13,37
TRE 0610	6	10	40	3	2250351	14,73

(000)



HM-Kleinfrässtift ZYA, Zylinderform, Zahnung 5, mit Stirnverzahnung

- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen

Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZYA-S 0607	6	7	37	3	2394124	15,92

(000)



HM-Kleinfrässtift KUD, Kugelform, Zahnung 4

- Hoher Materialabtrag mit kurzen Spänen
- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen

Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KUD 0302	3	2	33	3	2394132	15,38
KUD 0403	4	3	34	3	2394133	18,55
KUD 0605	6	5	35	3	2394128	18,55

(000)



HM-Kleinfrässtift SKM, Spitzkegelform, Zahnung 4

- Hoher Materialabtrag mit kurzen Spänen
- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen

Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SKM 0311	3	11	41	3	2394181	15,36

(000)



HM-Kleinfrässtift RBF, Rundbogenform, Zahnung 5

- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen

Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
RBF 0307	3	7	37	3	2250345	13,41
RBF 0613	6	13	43	3	2250349	14,73

(000)



HM-Kleinfrässtift B, Flammenform, Zahnung 5

- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen

Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
B 0307	3	7	37	3	2250332	13,40
B 0613	6	13	43	3	2394188	16,15

(000)



HM-Kleinfrässtift ZYA, Zylinderform, Zahnung 4

- Hoher Materialabtrag mit kurzen Spänen
- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen

Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZYA 0210	2	10	40	3	2394120	13,84
ZYA 0313	3	13	43	3	2394121	13,84
ZYA 0613	6	13	43	3	2394123	18,31

(000)



HM-Kleinfrässtift SPG, Spitzbogenform, Zahnung 4

- Hoher Materialabtrag mit kurzen Spänen
- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX) und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SPG 0307	3	7	37	3	2394182	14,68
SPG 0313	3	13	43	3	2394184	15,37
SPG 0613	6	13	43	3	2394187	16,96

(000)



HM-Kleinfrässtift WRC, Walzenrundform, Zahnung 5

- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
WRC 0210	2	10	40	3	2250334	13,36
WRC 0313	3	13	43	3	2250336	13,37
WRC 0613	6	13	43	3	2394125	16,15

(000)



HM-Kleinfrässtift SKM, Spitzkegelform, Zahnung 5

- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SKM 0307	3	7	37	3	2394179	13,37
SKM 0311	3	11	41	3	2394180	13,36
SKM 0613	6	13	43	3	2250343	14,74

(000)



HM-Kleinfrässtift SPG, Spitzbogenform, Zahnung 5

- Gute Oberfläche
- Für die Bearbeitung von Stahl < 60 HRC, Edelstahl (INOX), Gusseisen und hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SPG 0307	3	7	37	3	2250347	13,36
SPG 0313	3	13	43	3	2394183	13,39
SPG 0613	6	13	43	3	2394186	14,74

(000)



HSS-Frässtift A-ST, Zylinderform, Zahnung 5, mit Stirnverzahnung

- Für die Feinbearbeitung von Stahl, Stahlguss und Gusseisen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	Preis
A 0616 ST	6	16	60	2250261	10,32
A 1225 ST	12	25	65	2250301	21,20

(000)



HSS-Frässtift K, Spitzbogenform, Zahnung 3

- Mit Spanbrecher
- Für die Bearbeitung von Stahl, Stahlguss und Gusseisen

Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
K 0618	6	18	60	2250266	8,87
K 1020	10	20	60	2394114	17,09
K 1225	12	25	65	2250288	18,17
K 1630	16	30	70	2250254	26,51

(000)



HSS-Frässtift O, Tropfenform, Zahnung 3

- Mit Spanbrecher
- Für die Bearbeitung von Stahl, Stahlguss und Gusseisen

Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
O 1220	12	20	60	2250286	17,09
O 1625	16	25	65	2250257	24,34

(000)



HSS-Frässtift-Satz Nr. 81, Zahnung 3

Lieferung: In Kunststoffbox.

Inhalt:

- 2 Frässtifte Zylinderform A 1013 ST, A 1625 ST
- 1 Frässtift Kugelform F 1614
- 1 Frässtift Spitzkegelform G 1020
- 1 Frässtift Spitzbogenform K 1630
- 2 Frässtifte Rundkegelform L 1020, L 1630
- 1 Frässtift Tropfenform O 1625
- 1 Frässtift Stumpfkegelform W 1220
- 1 Frässtift Sonderform HSS 45

Anzahl	Bestell-Nr.	€
10-teilig	2250304	202,69

(000)



HSS-Frässtift F, Kugelform, Zahnung 1

- Für die Bearbeitung von Stahl, Stahlguss und Edelstahl (INOX)

Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
F 0807	8	7	55	2250276	14,66

(000)



HSS-Frässtift A-ST, Zylinderform, Zahnung 1, mit Stirnverzahnung

- Für die Bearbeitung von Stahl, Stahlguss und Edelstahl (INOX)

Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
A 1225 ST	12	25	65	2250299	19,05

(000)



HSS-Frässtift-Satz Nr. 83, Zahnung 3

Lieferung: In Kunststoffbox mit Schaumstoffeinlage.

Inhalt:

- 2 Frässtifte Zylinderform A 0616 ST, A 1225 ST
- 2 Frässtifte Walzenrundform C 0616, C 1225
- 4 Frässtifte Kugelform F 0403, F 0807, F 1210, F 1614
- 2 Frässtifte Spitzkegelform G 0618, G 1225
- 3 Frässtifte Spitzbogenform K 0618, K 1225, K 1230
- 2 Frässtifte Tropfenform O 0610, O 1220
- 3 Frässtifte Sonderform HSS 55, HSS 63, HSS 64

Anzahl	Bestell-Nr.	€
18-teilig	2250305	274,70

(000)



HSS-Frässtift L, Rundkegelform, Zahnung 3

- Mit Spanbrecher
- Für die Bearbeitung von Stahl, Stahlguss und Gusseisen

Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
L 1020	10	20	14	60	2250248	16,11
L 1230	12	30	14	70	2394108	18,97
L 1630	16	30	14	70	2250256	24,34

(000)



HSS-Frässtift C, Walzenrundform, Zahnung 3

- Mit Spanbrecher
- Für die Bearbeitung von Stahl, Stahlguss und Gusseisen

Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
C 0616	6	16	60	2250263	9,04
C 0820	8	20	60	2394111	10,29
C 1020	10	20	60	2394106	16,57
C 1225	12	25	65	2250297	18,97

(000)



HSS-Frässtift Nr. 64, Keulenform, Zahnung 3

- Mit Spanbrecher
- Für die Bearbeitung von Stahl, Stahlguss und Gusseisen

Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
HSS 64	12	30	70	2394118	20,65

(000)



HSS-Frässtift C, Walzenrundform, Zahnung 1

- Für die Bearbeitung von Stahl, Stahlguss und Edelstahl (INOX)

Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
C 0616	6	16	60	2250262	9,04

(000)



HSS-Leichtmetallfrässtift

- Spezialzahnung
- Innengewinde M10
- Für die Feinbearbeitung von Leichtmetallgussteilen

Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
HSS 119	20	53	62	2250302	39,72
HSS 120	20	45	54	2250303	37,19

(000)



HSS 119



HSS 120

HSS-Frässtift G, Spitzkegelform, Zahnung 1

- Für die Bearbeitung von Stahl, Stahlguss und Edelstahl (INOX)

Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
G 1020	10	20	28	60	2250249	14,66

(000)



HSS-Frässtift G, Spitzkegelform, Zahnung 3

- Mit Spanbrecher
- Für die Bearbeitung von Stahl, Stahlguss und Gusseisen

Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
G 0618	6	18	14	60	2250269	8,81
G 1020	10	20	28	60	2250250	14,66
G 1225	12	25	27	65	2250294	18,97

(000)



HSS-Frässtift A-ST, Zylinderform, Zahnung 3, mit Stirnverzahnung

- Mit Spanbrecher
- Für die Bearbeitung von Stahl, Stahlguss und Gusseisen

Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
A 0413 ST	4	13	60	2394109	9,27
A 0616 ST	6	16	60	2250260	9,47
A 0820 ST	8	20	60	2394110	10,54
A 1013 ST	10	13	53	2250245	14,66
A 1020 ST	10	20	60	2394115	16,47
A 1225 ST	12	25	65	2250300	19,05
A 1625 ST	16	25	65	2250252	24,93

(000)



HSS-Frässtift F, Kugelform, Zahnung 3

- Mit Spanbrecher
- Für die Bearbeitung von Stahl, Stahlguss und Gusseisen

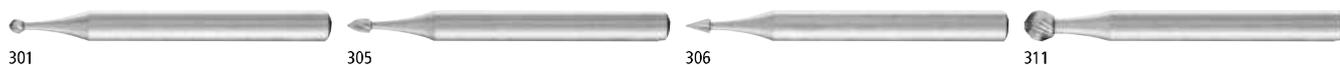
Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
F 0403	4	3	55	2250274	9,07
F 0605	6	5	55	2394112	9,38
F 0807	8	7	55	2250277	14,66
F 1009	10	9	49	2394113	17,09
F 1210	12	10	51	2250280	20,45
F 1614	16	14	54	2250283	24,34

(000)



HSS-Gravierfrässtift

- Für die Feinbearbeitung an kleinen und schwer erreichbaren Stellen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Bestell-Nr.	€
301	3	2,7	–	2250306	8,93
305	3	4,5	–	2250312	9,57
306	3	4,5	34	2250314	9,57
311	6	5,6	–	2250307	8,93

(000)

HSS-Frässtift Nr. 63, Winkelform, Zahnung 3, mit Stirnverzahnung

- Mit Spanbrecher
- Für die Bearbeitung von Stahl, Stahlguss und Gusseisen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopflänge mm	Winkel °	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.	€
HSS 63	12	30	7	70	2394119	19,44

(000)



Spindelverlängerung

- Zur Verlängerung der Schäfte von Schleif- und Frässtiften

Hinweis: Die Verlängerung ist nur für den Handeinsatz in Verbindung mit geeigneten Druckluft-, Elektroantrieben oder Biegehandstücken für Werkzeuge mit Standardschäften geeignet. Das Einspannen einer zweiten Verlängerung oder von Werkzeugen mit überlangen Schäften ist nicht zulässig.



max. Spindel-Ø mm	Gesamtlänge mm	Werkzeugaufnahme mm	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
12	95	6	6	20000	4773607	129,60
12	120	6	6	20000	4773606	129,60
12	144	6	8	20000	4568651	129,60
13,5	150	6	8	10000	4568652	47,25

(000)



Grobreinigungsscheibe XT-RD

- Faservlies
- Glasgewebeteller
- Zum Entrostern, Entlacken, Reinigen von Schweißnähten, entfernen von starken Oberflächenverschmutzungen und -beschichtungen

Außen-Ø mm	Feinheitsgrad	Bohrungs-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	Preis
115	extra grob	22,23	11000	3201699	13,60

(000)



Grobreinigungsscheibe CX-DR

- Silicium-Carbid
- Faservlies
- Kantenstabil
- Geeignet zum Entrostern, Entlacken, Reinigen von Schweißnähten, Entfernen von Oberflächenverschmutzungen und -beschichtungen
- Für die Bearbeitung von Edelstahl Aluminium und NE-Metallen

Außen-Ø mm	Feinheitsgrad	Körnung	Farbe	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	Preis
50,8	extra grob	80	lila	18000	3451078	4,35
76,2	extra grob	80	lila	15000	3451077	7,94

(000)

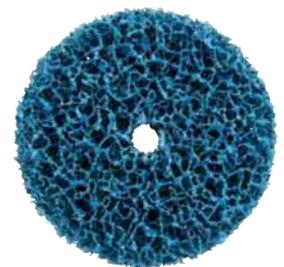


Grobreinigungsscheibe CG-DC

- Scotch-Brite™
- Faservlies
- Kunstharzgebundenes Schleifkorn
- Zum Entrostern, Entlacken, Reinigen von Schweißnähten
- Entfernen von starken Oberflächenverschmutzungen und -beschichtungen
- Einsatz mit Aufspannbolzen auf Geradschleifer oder biegsamer Welle

Außen-Ø mm	Feinheitsgrad	Bohrungs-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
100	extragrob	13	6000	4596003	6,59
150	extragrob	13	4000	4596004	10,70

(000)



Grobreinigungsscheibe XT-RD Pro, gerade

- Scotch-Brite™
- Silicium-Carbid
- Faservlies
- Glasgewebeteller
- Zum Entrostern, Entlacken, Reinigen von Schweißnähten
- Entfernen von starken Oberflächenverschmutzungen und -beschichtungen
- Geeignet für Stahl, Edelstahl, NE-Metalle, Hartmetallen und Lack, aber auch für Gusseisen, Kunststoff und Holz

Außen-Ø mm	Feinheitsgrad	Bohrungs-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
115	extragrob	22,23	13000	4721683	13,52
125	extragrob	22,23	12000	4721684	14,66

(000)



Grobreinigungsscheibe BD-ZB

- 3M™ Keramikkorn
- Kunststoffbürste
- Einsatz auf Winkelschleifer ohne Zubehör
- Zum Entrosten, Entlacken, Entfernen von Klebstoffresten und anderen Oberflächenverunreinigungen

Hinweis: Nur minimaler Anpressdruck gewährleistet eine plane Oberfläche.

Außen-Ø mm	Körnung	Farbe	Aufnahme	Bestell-Nr.	€
115	50	grün	M14	3201685	37,48
115	80	gelb	M14	3201686	37,42
115	120	weiß	M14	3201687	37,42

(000)



Grobreinigungsscheibe XT-RD Pro Extra Cut, gerade

- Scotch-Brite™
- Korundkorn
- Faservlies
- Glasgewebeteller
- Zum Entrosten, Entlacken, Reinigen von Schweißnähten
- Entfernen von starken Oberflächenverschmutzungen und -beschichtungen
- Geeignet für Stahl, Edelstahl, NE-Metalle, Hartmetallen und Lack, aber auch für Gusseisen, Kunststoff und Holz

Außen-Ø mm	Feinheitsgrad	Bohrungs-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
115	extragrob	22,23	13000	4721685	14,52
125	extragrob	22,23	12000	4721686	16,71

(000)



Grobreinigungsscheibe XT-DR Pro

- Silicium-Carbid
- Faservlies
- Kantenstabil
- Geeignet zum Entrosten, Entlacken, Reinigen von Schweißnähten, Entfernen von Oberflächenverschmutzungen und -beschichtungen
- Für die Bearbeitung von Edelstahl, Aluminium und NE-Metallen

Außen-Ø mm	Feinheitsgrad	Farbe	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
50,8	extragrob	lila	18000	4721680	4,44
76,2	extragrob	lila	15000	4721681	8,10

(000)



Grobreinigungsscheibe RD-ZB

- 3M™ Keramikkorn
- Kunststoffbürste
- Geeignet zum Entrosten, Entlacken, Entfernen von Klebstoffresten und Oberflächenverunreinigungen
- Für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und NE-Metallen
- Nur minimaler Anpressdruck gewährleistet ein optimales Ergebnis

Außen-Ø mm	Körnung	Farbe	Besatztiefe mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
50,8	36	lila	16	25000	3451082	7,47
50,8	50	grün	16	25000	3451114	7,47
50,8	80	gelb	16	25000	3451115	7,56
50,8	120	weiß	16	25000	3451116	7,47
76,2	50	grün	16	18000	3451079	11,80
76,2	80	gelb	16	18000	3451062	11,22
76,2	120	weiß	16	18000	3451080	11,71

(000)



Grobreinigungsscheibe CR-DR

- Silicium-Carbid
- Faservlies
- Flexibel
- Geeignet zum Entrostern, Entlacken, Reinigen von Schweißnähten, Entfernen von Oberflächenverschmutzungen und -beschichtungen
- Für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und NE-Metallen

Außen-Ø mm	Körnung	Feinheitsgrad	Farbe	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
50,8	100	extragrob	schwarz	18000	3451076	3,86
76,2	100	extragrob	schwarz	15000	3451075	7,04

(000)



Spanndorn MN-AC für Grobreinigungsscheiben

- Zur Aufnahme von Scotch-Brite™ Grobreinigungsscheiben

für Bohrungs-Ø mm	Schaft-Ø mm	aufspannbare Scheiben	Spannbereich mm	Bestell-Nr.	€
13	6	1	19	3201723	10,04
13	8	2	25	3201724	13,46

(000)



Grobreinigungsscheibe BF-DR

- Korund
- Faservlies
- Geeignet zum Entrostern, Entlacken, Reinigen von Schweißnähten, Entfernen von Oberflächenverschmutzungen und -beschichtungen
- Für die Bearbeitung von Edelstahl, Aluminium und NE-Metallen

Außen-Ø mm	Körnung	Feinheitsgrad	Farbe	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
50,8	180	mittel	lila	18000	3451112	1,71
76,2	180	mittel	lila	15000	3451113	3,32

(000)



Grobreinigungsscheibe XT-DC/CG-DC

- Scotch-Brite™
- Faservlies
- Kunstharzgebundenes Schleifkorn
- Zum Entrostern, Entlacken, Reinigen von Schweißnähten
- Entfernen von starken Oberflächenverschmutzungen und -beschichtungen
- Einsatz mit Aufspannbolzen auf Geradschleifer oder biegsamer Welle
- Geeignet für Stahl, Edelstahl, Gusseisen, Kunststoff und Holz

Außen-Ø mm	Feinheitsgrad	Farbe	Bohrungs-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
150	extragrob	lila	13	9500	4723707	12,81

(000)



Grobreinigungsscheibe XT-DC

- Faservlies
- Zum Entrosten, Entlacken, Reinigen von Schweißnähten
- Entfernen von starken Oberflächenverschmutzungen und -beschichtungen
- Einsatz mit Aufspannbolzen auf Geradschleifer oder biegsamer Welle

Außen-Ø mm	Feinheitsgrad	Bohrungs-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
100	extragrob	13	3000	3201695	7,79

(000)

3M



Schleifkappenträger PCT, Rundkegelform L

- Geschlitzter Gummikörper
- Für die Aufnahme von Schleifkappen

Kopf-Ø mm	Kopfhöhe mm	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
5	15	6	95000	3177567	6,09
11	25	6	40000	2250142	6,32

(000)

PFERD



Schleifhülse GSB A, Korund, konische Form

- Korund
- Stabile Unterlage
- Zur Bearbeitung von Formteilen, Radien und Bohrungen

Außen-Ø mm	Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
14-20	63	40	3905888	2,06
22-29	30	40	3905891	1,75
14-20	63	80	3905889	2,06
22-29	30	80	3905892	1,75
14-20	63	150	3905890	2,06
22-29	30	150	3905893	1,75

(000)

PFERD



Schleifkappenträger PCT, Walzenform C

- Geschlitzter Gummikörper
- Für die Aufnahme von Schleifkappen

Kopf-Ø mm	Kopfhöhe mm	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
5	11	3	95000	2250138	4,58
7	13	3	65000	2250139	4,93
10	15	3	45000	3177566	5,01

(000)

PFERD



Schleifhülse GSB CO-COOL, Keramik, Zylinderform

- Keramik
- Sicherer Sitz der Schleifhülse auf dem Schleifhülsesträger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz
- Kühler Schliff
- Zur Bearbeitung von Aluminium, Stahl, Edelstahl sowie harten, zähen und schlecht wärmeleitenden Werkstoffen



Innen-Ø mm	Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
15	30	60	4484725	0,83
15	30	80	4484726	0,83
15	30	150	4484727	0,83
22	20	60	4484728	0,60
22	20	80	4484729	0,60
22	20	150	4484730	0,60
30	30	36	3905897	0,97
30	30	60	3905898	0,97
30	30	80	3905899	0,97
30	30	120	3905900	0,97
45	30	36	3905901	1,27
45	30	60	3905902	1,27
45	30	80	3905903	1,27
45	30	120	3905904	1,27
60	30	36	3905905	1,66
60	30	60	3905906	1,66
60	30	80	3905907	1,66
60	30	120	3905908	1,66

(000)

POLICAP-Schleifkappe PC, Rundkegelform L

- Korund, kunstharzgebunden, nahtlos geformt
- Für Finish-Arbeiten im Werkzeugbau an schwer zugänglichen Stellen



Innen-Ø mm	Höhe mm	Körnung	empf. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
5	15	80	40000	3177569	0,74
5	15	150	40000	3177570	0,74
11	25	60	20000	2434519	0,87
11	25	150	20000	2250157	0,87

(000)



POLICAP-Schleifkappe PC, Spitzkegelform G

- Korund, kunstharzgebunden, nahtlos geformt
- Für Finish-Arbeiten im Werkzeugbau an schwer zugänglichen Stellen



Innen-Ø mm	Höhe mm	Körnung	empf. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
5	11	80	40000	2250153	0,58
5	11	150	40000	2250154	0,58
7	13	60	30000	2250155	0,62
7	13	150	30000	2250156	0,62

(000)



POLICAP-Schleifkappe PC, Zylinderform A

- Korund, kunstharzgebunden, nahtlos geformt
- Für Finish-Arbeiten im Werkzeugbau an schwer zugänglichen Stellen



Innen-Ø mm	Höhe mm	Körnung	empf. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
5	10	80	40000	2250143	0,58
5	10	150	40000	2250144	0,58
7	12	60	30000	2250145	0,62
7	12	150	30000	2250146	0,62
10	15	60	20000	2250147	0,65
10	15	150	20000	2250148	0,65

(000)



POLICAP-Schleifkappe PC, Walzenform C

- Korund, kunstharzgebunden, nahtlos geformt
- Für Finish-Arbeiten im Werkzeugbau an schwer zugänglichen Stellen

Innen-Ø mm	Höhe mm	Körnung	empf. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
5	11	80	40000	2250149	0,58
5	11	150	40000	2250150	0,58
7	13	60	30000	2250151	0,62
7	13	150	30000	2250152	0,62
10	15	150	20000	3177568	0,65

(000)



Schleifhülse GSB Z, Zirkonkorund, konische Form

- Zirkonkorund
- Stabile Unterlage
- Zur Bearbeitung von Edelstahl

Außen-Ø mm	Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
14-20	63	50	3905909	2,29
22-29	30	50	3905912	1,93
14-20	63	80	3905910	2,29
22-29	30	80	3905913	1,93
14-20	63	120	3905911	2,29
22-29	30	120	3905914	1,93

(000)



Schleifhülseenträger GK, Zylinderform

- Geschlitzter Gummikörper
- Für die Aufnahme von Schleifhülsen

Kopf-Ø mm	Kopfhöhe mm	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	PE	VE	Bestell-Nr.	€
10	20	6	44000	1 Stück	1 Stück	2250101	12,00
15	30	6	36000	1 Stück	1 Stück	3482974	12,00
22	20	6	26000	1 Stück	5 Stück	2250103	9,95
30	20	6	19100	1 Stück	1 Stück	3482976	10,86
30	30	6	19100	1 Stück	1 Stück	2250104	12,00
45	30	6	12700	1 Stück	1 Stück	2250105	13,74
60	30	6	9500	1 Stück	1 Stück	2250106	17,67

(000)



POLIROLL-Schleifrollenhalter

- Zur Aufnahme von spiralförmig aufgewickelten Schleifrollen
- Durch die konische Selbstspannung werden die Schleifrollen beim Arbeiten gehalten

Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
6	4381349	9,78

(000)



Schleifkappenträger PCT, Spitzkegelform G

- Geschlitzter Gummikörper
- Für die Aufnahme von Schleifkappen

Kopf-Ø mm	Kopfhöhe mm	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
5	11	3	95000	2250140	4,51
7	13	3	65000	2250141	4,93

(000)



Schleifhülse GSB Z-COOL, Zirkonkorund, Zylinderform

- Stabile Unterlage
- Kühler Schliff
- Zur Bearbeitung von Edelstahl



Innen-Ø mm	Höhe mm	Körnung	Kornart	Bestell-Nr.	€
15	30	50	Zirkonkorund	3432559	0,74
15	30	80	Zirkonkorund	3432560	0,74
15	30	150	Korund	3432619	0,74
22	20	50	Zirkonkorund	3432561	0,48
22	20	80	Zirkonkorund	3432562	0,48
22	20	150	Korund	3432563	0,48
30	30	50	Zirkonkorund	3432564	0,83
30	30	80	Zirkonkorund	3432620	0,83
30	30	150	Korund	3432565	0,83
45	30	50	Zirkonkorund	3432621	1,10
45	30	80	Zirkonkorund	3432566	1,10
45	30	150	Korund	3432622	1,10
60	30	50	Zirkonkorund	3432567	1,39
60	30	80	Zirkonkorund	3432623	1,39
60	30	150	Korund	3432624	1,39

(000)



Schleifhülseträger GK, konische Form

- Geschlitzter Gummikörper
- Für die Aufnahme von Schleifhülsen



Kopf-Ø mm	Kopfhöhe mm	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
20	63	6	26000	3905868	15,56
29	30	6	19000	3905869	10,21

(000)



Schleifhülse GSB A, Korund, Zylinderform

- Korund
- Sicherer Sitz der Schleifhülse auf dem Schleifhülseträger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz
- Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff



Innen-Ø mm	Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
10	20	60	4513703	0,65
10	20	80	4513700	0,59
10	20	150	4513701	0,59
15	30	50	3905870	0,59
15	30	80	3905871	0,59
15	30	150	3905872	0,59
22	20	80	3905874	0,42
22	20	50	3905873	0,42
22	20	150	3905875	0,42
30	20	60	3905876	0,48
30	20	80	3905877	0,48
30	20	150	3905878	0,48
30	30	50	3905879	0,68
30	30	60	4513702	0,68
30	30	80	3905880	0,68
30	30	150	3905881	0,68
45	30	50	3905882	0,92
45	30	80	3905883	0,92
45	30	150	3905884	0,92
60	30	50	3905885	1,16
60	30	80	3905886	1,16
60	30	150	3905887	1,16

(000)



POLIROLL-Schleifrolle

- Korund
- Spiralförmig aufgewickelter Gewebeträger
- Nach Verschleiß des äußeren Schleifgewebes kommt jeweils wieder frisches Schleifkorn zum Einsatz
- Stets mit der Spitze und nicht mit der Fläche schleifen, da sonst die Verklebung durch Hitzeeinwirkung geschädigt wird
- Zur Bearbeitung von Stahl und Guss, Bohrungen, Kehlschweißnähten und für Entgratarbeiten an Gussstellen



Außen-Ø mm	Höhe mm	Körnung	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
6	35	80	25000	4381350	0,83
6	35	150	25000	4381351	0,83
9	35	80	23000	4381352	1,07
9	35	150	23000	4381353	1,07
12	35	80	17000	4381354	1,26
12	35	150	17000	4381355	1,26

(000)

Schleifhülse GSB CO-COOL, Keramik, konische Form

- Keramik
- Stabile Unterlage
- Kühler Schliff
- Zur Bearbeitung von Aluminium, Stahl, Edelstahl sowie harten, zähen und schlecht wärmeleitenden Werkstoffen



Außen-Ø mm	Höhe mm	Körnung	Bestell-Nr.	€
14-20	63	36	3905915	2,98
22-29	30	36	3905919	2,51
14-20	63	60	3905916	2,98
22-29	30	60	3905920	2,51
14-20	63	80	3905917	2,98
22-29	30	80	3905921	2,51
14-20	63	120	3905918	2,98
22-29	30	120	3905922	2,51

(000)

Schleifkappenträger PCT, Zylinderform A

- Geschlitzter Gummikörper
- Für die Aufnahme von Schleifkappen



Kopf-Ø mm	Kopfhöhe mm	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
5	10	3	95000	2250135	4,58
7	12	3	65000	2250136	4,93
10	15	3	45000	2250137	5,01

(000)

Werkzeugschleifstift

- Edelkorund rosa AR Härte O
- Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: 25-40 m/s
- Keramische Bindung 5 V
- Für das Schärfen von HSS Schneidwerkzeugen



Modell	Kopf-Ø mm	Kopfhöhe mm	Korngröße	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	Preis
703	3	8	100	6	2396299	1,98
705	5	8	80	6	2396300	1,98

(000)

Schleifstift SP, Spitzbogenform, AR

- Edelkorund rosa AR Härte O
- Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: 25–40 m/s
- Keramische Bindung 5 V
- Für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten an ungehärtetem, nicht vergütetem Stahl



Modell	Kopf-Ø mm	Kopfhöhe mm	Korngröße	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SP 0306	3	6	100	3	2395252	1,87
SP 0510	5	10	100	3	2395253	1,98
SP 0510	5	10	60	6	2249383	1,98

(000)



Schleifstift SP, Spitzbogenform, ADW

- Edelkorundgemisch dunkelrot/weiß ADW Härte M
- Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: 30–50 m/s
- Keramische Bindung 5 V
- Für den Kanten- und Flächeneinsatz auf Stahl und Stahlguss



Modell	Kopf-Ø mm	Kopfhöhe mm	Korngröße	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
SP 0816	8	16	46	6	3432615	2,00
SP 1320	13	20	46	6	3432616	2,41
SP 2032	20	32	30	6	2445510	3,31

(000)



Schleifstift KE, Kegelform, ADW

- Edelkorundgemisch dunkelrot/weiß ADW Härte M
- Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: 30–50 m/s
- Keramische Bindung 5 V
- Für den Kanten- und Flächeneinsatz auf Stahl und Stahlguss



Modell	Kopf-Ø mm	Kopfhöhe mm	Korngröße	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KE 1025	10	25	46	6	3432617	2,51
KE 1645	16	45	46	6	3432618	3,81
KE 2032	20	32	30	6	2396311	3,02
KE 2545	25	45	30	6	3432227	3,81

(000)



Schleifstift ZY, Zylinderform, AN

- Normalkorund AN Härte N
- Empfohlene Schnittgeschwindigkeit 35–50 m/s
- Kunstharzbindung
- Kühler Schliff bei hoher Formstabilität
- Für die Kantenbearbeitung an Edelstahl (INOX)



Modell	Kopf-Ø mm	Kopfhöhe mm	Korngröße	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZY 0816	8	16	46	6	2475024	1,81
ZY 1020	10	20	46	6	2475025	2,20
ZY 1032	10	32	46	6	2249403	2,51
ZY 1325	13	25	46	6	2249404	2,36
ZY 1632	16	32	60	6	2475027	2,52
ZY 1632	16	32	30	6	2249405	2,52
ZY 2025	20	25	30	6	2249406	2,45
ZY 2040	20	40	30	6	3905628	3,12
ZY 2532	25	32	30	6	2249407	3,02
ZY 3216	32	16	24	6	3905633	2,78
ZY 3232	32	32	24	6	2249408	3,36
ZY 3240	32	40	24	6	3905630	3,82
ZY 4010	40	10	30	6	3905635	2,73
ZY 4020	40	20	24	6	2249409	3,18
ZY 5013	50	13	30	6	2396305	3,27
ZY 5025	50	25	24	6	2396306	4,29

(000)



Aufnahmeschaft für POLINOX-Schleifstern

- Mit unterschiedlichen Längen für verschiedene Tiefen

Schaft-Ø mm	Schaftlänge mm	Bestell-Nr.	€
6	75	3905646	6,43
6	125	3905647	7,28

(000)

PFERD



Schleifstift ZY, Zylinderform, AR

- Edelkorund rosa AR Härte O
- Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: 25–40 m/s
- Keramische Bindung 5 V
- Für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten an ungehärtetem, nicht vergütetem Stahl

Modell	Kopf-Ø mm	Kopfhöhe mm	Korngröße	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZY 0306	3	6	100	6	2249346	1,71
ZY 0510	5	10	100	6	2396281	1,62
ZY 2513	25	13	30	6	2396296	2,18
ZY 2532	25	32	60	6	2396293	2,80

(000)

PFERD



Schleifstift ZY, Zylinderform, AWCO

- Edelkorund/Keramikkorn blau/weiß AWCO Härte J
- Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit 35–50 m/s
- Keramische Bindung 5 V
- Zum Nachbearbeiten von Turbinenschaufeln während der Flugzeugwartung
- Nachschleifen von Reparaturschweißungen im Werkzeug- und Formenbau

Modell	Kopf-Ø mm	Kopfhöhe mm	Korngröße	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZY 0105	1	5	320	3	4381372	3,21
ZY 1,508	1,5	8	320	3	4381373	3,21
ZY 0205	2	5	100	3	4381374	2,06
ZY 0306	3	6	60	3	4381375	1,83
ZY 0408	4	8	100	3	4381360	1,83
ZY 0510	5	10	60	3	4381376	1,83
ZY 0613	6	13	60	3	4381361	1,94
ZY 0613	6	13	100	3	4381362	1,94
ZY 0816	8	16	60	3	4381377	1,85

(000)

PFERD



Schleifstift-Satz 2001 O G

- Edelkorund rosa AR Härte O
- Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: 25–40 m/s
- Keramische Bindung 5 V
- Für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten an Stahl und Stahlguss geeignet

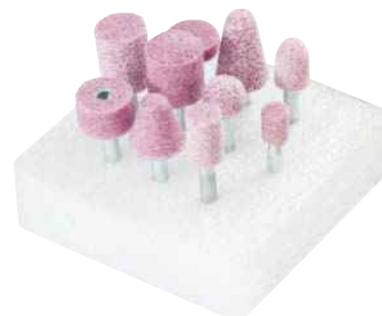
Inhalt:

- 5 Schleifstifte Zylinderform ZY 1013; ZY 1320; ZY 2006; ZY 2013; ZY 2025
- 1 Schleifstift Walzenrundform WR 2025
- 1 Schleifstift Kegel KE 2032
- 1 Schleifstift Kugelform KU 16
- 1 Schleifstift Spitzbogenform SP 1320
- 1 Schleifstift Kegelform KE 2020

Anzahl	Bestell-Nr.	€
10-teilig	2396304	26,84

(000)

PFERD



POLIFLEX-Schleifstift AR ZY, Zylinderform

- Edelkorund rosa AR
- Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit 10–12 m/s
- Elastomer-Bindung GR
- Für das Feinschleifen an Flächen von Bauteilen aus ungehärtetem Stahl, Edelstahl (INOX) und Buntmetallen geeignet



Modell	Kopf-Ø mm	Kopfhöhe mm	Korngröße	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
PF ZY 0408	4	8	120	3	4381347	3,17
PF ZY 0610	6	10	120	3	2250167	3,17
PF ZY 0812	8	12	120	3	2250168	3,34
PF ZY 1010	10	10	120	3	4381348	3,34
PF ZY 1220	12	20	120	3	2250170	3,34
PF ZY 1530	15	30	120	6	2250171	4,06
PF ZY 2030	20	30	120	6	2250172	4,56

(000)



Schleifstift KU, Kugelform, AR

- Edelkorund rosa AR Härte O
- Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: 25–40 m/s
- Keramische Bindung 5 V
- Für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten an ungehärtetem, nicht vergütetem Stahl



Modell	Kopf-Ø mm	Korngröße	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KU 08	8	46	6	2249397	1,99

(000)



POLIFLEX-Schleifstift PF ZY, Zylinderform

- Edelkorund weiß AW
- Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: 15–20 m/s
- Elastomer-Bindung LR
- Für Feinschleifarbeiten an gehärteten und vergüteten Stahlbauteilen und Titan geeignet



Modell	Kopf-Ø mm	Kopfhöhe mm	Korngröße	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZY 0610	6	10	120	3	2250175	3,17
ZY 0812	8	12	120	3	2250176	3,34
ZY 1015	10	15	120	3	2250177	3,34
ZY 1220	12	20	120	3	2250178	3,34
ZY 1530	15	30	120	6	2250179	4,06
ZY 2030	20	30	120	6	2250180	4,56
ZY 3030	30	30	120	6	2250182	6,62

(000)



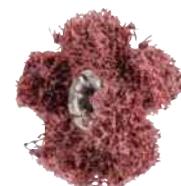
POLINOX-Schleifstern PNST

- Korund
- Faservlies, in Lagen versetzt angeordnet
- Zum Reinigen, Entgraten und Feinschleifen von Innenflächen und Konturen



Außen-Ø mm	Körnung	Anzahl Segmente	empf. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
19	100	2	15000	3905654	3,78
19	280	2	15000	3905655	3,43
25	80	2	10000	3905656	4,33
25	100	2	10000	3905648	3,39
25	280	2	10000	3905649	3,48
38	80	3	7500	3905657	8,67
38	100	3	7500	3905650	7,86
38	280	3	7500	3905651	7,16

(000)



Schleifstift-Satz 2002 O F

- Edelkorund rosa AR Härte O
- Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: 25–40 m/s
- Keramische Bindung 5 V
- Für den Kanteneinsatz und für Entgratarbeiten an Stahl und Stahlguss geeignet



Inhalt:

- 2 Schleifstifte Zylinderform ZY 0510
- 2 Schleifstifte Zylinderform ZY 0810
- 2 Schleifstifte Zylinderform ZY 1604
- 5 Schleifstifte Zylinderform ZY 0408; ZY 0613; ZY 0802; ZY 1013; ZY 1303
- 1 Schleifstift Walzenrundform WR 0510
- 1 Schleifstift Kugelform KU 05
- 2 Schleifstifte Spitzbogenform SP 0306; SP 0816



Anzahl	Bestell-Nr.	€
15-teilig	2396303	30,55

(000)

Schleifstift ZY, Zylinderform, ADW

- Edelkorundgemisch ADW Härte L
- Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: 35–50 m/s
- Kunstharzbindung braun
- Für die Flächenbearbeitung an säurebeständigem Stahl und Edelstahl (INOX)



Modell	Kopf-Ø mm	Kopfhöhe mm	Korngröße	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZY 1020	10	20	46	6	3905643	2,20
ZY 1032	10	32	46	6	3905644	2,51
ZY 1632	16	32	30	6	3905626	2,52
ZY 2025	20	25	30	6	3905627	2,45
ZY 2040	20	40	30	6	3905629	3,12
ZY 2525	25	25	30	6	3905645	2,89
ZY 3216	32	16	24	6	3905634	2,78
ZY 3240	32	40	24	6	3905631	3,82
ZY 3240	32	40	24	8	3905632	3,82
ZY 4010	40	10	30	6	3905636	2,73
ZY 4020	40	20	24	6	3905637	3,18
ZY 5013	50	13	30	6	3905638	3,27
ZY 5025	50	25	24	6	3905639	4,29

(000)



Schleifstift KU, Kugelform, ADW

- Edelkorundgemisch dunkelrot/weiß ADW Härte M
- Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: 30–50 m/s
- Keramische Bindung 5 V
- Für den Kanten- und Flächeneinsatz auf Stahl und Stahlguss



Modell	Kopf-Ø mm	Korngröße	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
KU 13	13	46	6	3432226	2,12
KU 16	16	30	6	3432613	2,51
KU 20	20	30	6	3432614	2,85

(000)



Schleifstift ZY, Zylinderform, ADW

- Edelkorundgemisch dunkelrot/weiß ADW Härte M
- Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: 30–50 m/s
- Keramische Bindung 5 V
- Für den Kanten- und Flächeneinsatz auf Stahl und Stahlguss



Modell	Kopf-Ø mm	Kopfhöhe mm	Korngröße	Schaft-Ø mm	Bestell-Nr.	€
ZY 0205	2	5	100	3	3432595	1,85
ZY 0306	3	6	100	3	3432596	1,62
ZY 0408	4	8	100	3	3432553	1,62
ZY 0510	5	10	100	3	3432598	1,62
ZY 0510	5	10	60	6	3432597	1,62
ZY 0613	6	13	100	3	3432600	1,70
ZY 0613	6	13	60	6	3432554	1,70
ZY 0613	6	13	100	6	3432599	1,70
ZY 0810	8	10	80	3	3432601	1,62
ZY 0816	8	16	80	3	3432648	1,65
ZY 0816	8	16	46	6	3432555	1,65
ZY 0816	8	16	80	6	3432602	1,65
ZY 1020	10	20	80	6	3432556	1,87
ZY 1020	10	20	46	6	3432603	1,87
ZY 1032	10	32	80	6	3432649	2,29
ZY 1032	10	32	46	6	3432604	2,29
ZY 1325	13	25	80	6	3432606	2,14
ZY 1325	13	25	46	6	3432605	2,14
ZY 1604	16	4	46	6	3432610	1,67
ZY 1632	16	32	60	6	3432607	2,29
ZY 1632	16	32	30	6	2396307	2,29
ZY 2006	20	6	46	6	3432611	1,98
ZY 2025	20	25	60	6	3432608	2,18
ZY 2025	20	25	30	6	2396308	2,18
ZY 2032	20	32	30	6	3432225	2,48
ZY 2040	20	40	30	6	2396309	2,89
ZY 2532	25	32	30	6	3432609	2,80
ZY 3216	32	16	24	6	3432557	2,54
ZY 3232	32	32	24	6	2396310	3,10
ZY 4020	40	20	24	6	3432612	2,95
ZY 5025	50	25	24	8	3432558	3,80

(000)



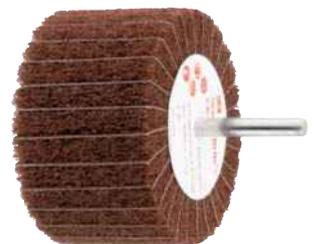
Lamellenbürste CB-ZS

- Korund
- Faservlies und Schleifgewebe kombiniert
- Schaft-Ø 6 mm
- Zum Entfernen von Oberflächendefekten und zur Angleichung des Strichbildes
- Zur Bearbeitung von Normalstahl, Edelstahl, Aluminium, Holz und Kunststoff

Feinheitsgrad	Körnung	Kopf-Ø mm	Kopfhöhe mm	Bestell-Nr.	€
fein	80	76,2	45	4503764	14,08
grob	120	75	45	3201722	14,89

(000)

3M



Lamellenbürste FF-ZS

- Faservlieskörper
- Zum Entfernen von Oxiden und Anlauffarben an Schweißnähten; für Reinigungs- und Finisharbeiten
- Zur Bearbeitung von Normalstahl und Edelstahl

Feinheitsgrad	Kornart	Kopf-Ø mm	Kopfhöhe mm	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
coarse/grob	Korund	75	45	6	8500	3201761	15,02
S fine	Korund	75	45	6	8500	3904566	15,02
very fine	Korund	75	45	6	8500	4414762	15,02

(000)

3M



Lamellenbürste CS-MB

- Korund
- Faservlies
- Zum Reinigen von Schweißnähten, Entfernen von Oxiden, Rost und Lacken

Feinheitsgrad	Außen-Ø mm	Breite mm	Bohrungs-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
A coarse/grob	100	100	19	4000	3201760	111,27

(000)

3M



Fächerschleifer KM 613

- Korund
- Schleifgewebe
- Für den radialen Einsatz

Kopf-Ø mm	Kopfhöhe mm	Körnung	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
30	10	40	6	25400	2269890	2,11
30	15	40	6	25400	2267564	2,32
30	15	60	6	25400	2249765	2,32
30	15	80	6	25400	2249766	2,32
40	15	40	6	19000	2269891	2,36
40	15	60	6	19000	2249802	2,36
40	20	40	6	19000	2267566	2,48
40	20	60	6	19000	2249771	2,48
40	20	80	6	19000	2249772	2,48
50	20	40	6	15200	2269893	2,79
50	20	60	6	15200	2249777	2,79
50	20	80	6	15200	2249778	2,79
60	30	40	6	12700	2267568	3,29
60	30	60	6	12700	2249759	3,29
60	30	80	6	12700	2249760	3,29
60	30	120	6	12700	2249761	3,31
80	40	40	6	9500	2269889	5,88
80	40	60	6	9500	2249724	5,88
80	40	80	6	9500	2249725	5,88
80	40	120	6	9500	2249726	5,89

(000)



Schleifmoprad SM 611 S

- Korund
- Schleifgewebekörper
- Für die Oberflächenfeinbearbeitung
- Zur Bearbeitung von Metall, Holz, Kunststoff, Farbe, Lack und Spachtel

Körnung	Außen-Ø mm	Arbeitsbreite mm	Bohrungs-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
40	100	100	19	3700	2799547	41,75
60	100	100	19	3700	2799540	41,75
80	100	100	19	3700	2799548	45,74
120	100	100	19	3700	2799549	45,74
180	100	100	19	3700	2799550	49,86
240	100	100	19	3700	2799559	56,58

(000)



Vliesmoprad NCW 600 S

- Korund
- Faservlies und Schleifgewebe kombiniert
- Für die Oberflächenfeinbearbeitung
- Zur Bearbeitung von Metall und Edelstahl

Feinheitsgrad	Körnung	Außen-Ø mm	Arbeitsbreite mm	Bohrungs-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
grob	80	100	100	19	3700	2996546	26,98
mittel	100	100	100	19	3700	2996547	26,98
fein	150	100	100	19	3700	2996548	26,98
sehr fein	180	100	100	19	3700	2996549	26,98

(000)



Vliesmoprad NFW 600 S

- Korund
- Faservlieskörper
- Zum Entfernen von Oxiden und Anlauffarben an Schweißnähten; für Reinigungs- und Finisharbeiten
- Zur Bearbeitung von Normalstahl und Edelstahl

Feinheitsgrad	Außen-Ø mm	Arbeitsbreite mm	Bohrungs-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
grob	100	100	19	3700	3001297	25,30
mittel	100	100	19	3700	3001298	25,30
sehr fein	100	100	19	3700	3001299	25,30

(000)



Winkelschleifmop WSM 617

- Korund
- Speziell zum Entgraten
- Kanten werden verrundet
- Kein Sekundärgrat mehr
- Hervorragend zum Entfernen von Oberflächenbeschichtungen
- In der Regel entfällt vor dem erneuten Beschichten der Zwischenschliff
- Für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Kunststoff, Holz und Farbe

Körnung	Außen-Ø mm	Arbeitsbreite mm	Aufnahme	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
40	125	20	M14	12200	2996538	14,59
60	125	20	M14	12200	2996539	14,59
80	125	20	M14	12200	2996540	15,48
120	125	20	M14	12200	2996541	15,48

(000)



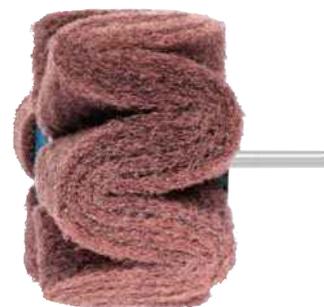
POLINOX-Schleifvliesstift PNG

- Korund
- Faservlieskörper
- Für die Bearbeitung von Normalstahl, Edelstahl, Aluminium und Kunststoffen
- Ideal zum ansatzlosen Strichmattieren von Flächen



Kopf-Ø mm	Kopfhöhe mm	Körnung	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
100	50	100	6	6000	2799848	29,55
100	50	180	6	6000	2799849	29,55
100	50	280	6	6000	2799850	29,55

(000)



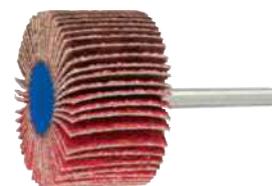
Fächerschleifer CO-COOL

- Keramikbestreuung (CO-COOL)
- Höchste Abtragsleistung bei hoher Standzeit
- Für Aluminium, Stahl und INOX. Für aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung an harten, zähen und schlecht wärmeleitenden Werkstoffen



Kopf-Ø mm	Kopfhöhe mm	Körnung	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
50	30	40	6	15200	4381363	9,60
50	30	60	6	15200	4381364	9,60
50	30	80	6	15200	4381366	9,60
50	30	120	6	15200	4381365	9,60
60	30	40	6	12700	4381367	10,17
60	30	60	6	12700	4381368	10,17
60	30	80	6	12700	4381369	10,17
60	30	120	6	12700	4381370	10,17

(000)



POLINOX-Schleifvliesstift PNL

- Korund
- Faservlieskörper
- Für die Bearbeitung von Normalstahl, Edelstahl, Aluminium und Kunststoffen
- Ideal für die Flächenbearbeitung



Kopf-Ø mm	Kopfhöhe mm	Körnung	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Bestell-Nr.	€
40	20	100	6	15000	2250158	6,06
40	20	180	6	15000	2250159	6,06
40	20	280	6	15000	2250160	6,06
50	30	100	6	12000	2799834	7,74
50	30	180	6	12000	2799835	7,74
50	30	280	6	12000	2799836	7,74
60	50	100	6	10000	2250161	9,33
60	50	180	6	10000	2250162	9,33
60	50	280	6	10000	2250163	9,33
80	50	100	6	7500	2250164	11,76
80	50	180	6	7500	2250165	11,76
80	50	280	6	7500	2250166	11,76

(000)



Edelstahlwolle

- Sortenreine Edelstahlwolle-Bänder
- Werkstoff Nr. 1.4113

Ausführung	Inhalt g	Bestell-Nr.	€
extrafein	150	2357002	13,96
fein	150	2140073	13,43
mittel	150	2114773	13,03

(000)

RAKSO
STAHLWOLLE



Stahlwolle- und Edelstahlwolle-Schleifkissen

- Sorte fein (00) = fein polieren auf Wachs, Lack und Edelmetall
- Sorte extra fein (Edelstahl) = für den Nassbereich

Ausführung	Inhalt Stück	Bestell-Nr.	€
fein	2	2446228	3,91
extra fein	2	2446232	6,02

(000)

RAKSO
STAHLWOLLE



Stahlspäne

- Kräftige Stahlspäne aus 1a-Gütestahl
- Packungen à 150 g Füllgewicht

Ausführung	Anwendungsbereich	Inhalt g	Bestell-Nr.	€
fein	z. B. für Holzschleifarbeiten (Parkett + Tische)	150	1192787	5,28
mittel	Entfernen von Beizschlamm von Holzoberflächen	150	1192788	5,18
grob	Entrosten und sehr grobem Schmutz von Stein und Glas lösen	150	2114772	5,17

(000)

RAKSO
STAHLWOLLE



Stahlwolle

- Aus Gütestahl

Lieferung: 200 g im Kartonschuber.

RAKSO
STAHLWOLLE



Größe	Feinheitsgrad	Bestell-Nr.	€
0000	fein	2114771	9,46
000	fein	1192780	7,76
00	fein	1192781	6,70
0	mittel	1192775	5,65
1	mittel	1192776	5,40
2	mittel	1192777	5,37
3	grob	1192778	5,31
4	grob	2623602	5,31
5	grob	1192779	5,31

(000)

Stahlwolle Matten

- Kompakt geflochtene Stahlwolle Matten zur perfekten Reinigung von Holz-, Stein-, Glas- und Metalloberflächen
- Ideal zur Anwendung im Trockenbau
- Sorte fein für Holz-, Glas- und Steinflächen
- Sorte grob für stark verschmutzte Holz-, Stein- oder Metallflächen

RAKSO
STAHLWOLLE



Ausführung	Inhalt Stück	Bestell-Nr.	€
fein	2	1192784	8,52
grob	2	1192785	8,52

(000)



5 Oberflächenbearbeitung