

Zertifikat

Die GZQ Gesellschaft zur Zertifizierung von Qualitäts- und Umweltmanagement-Systemen mbH
bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

*innovativ
kompetent* / **emb**
ANTRIEBSTECHNIK FACHBETRIEB

emb Service GmbH Elektromaschinenbau
Jägerstraße 9-13, D-09111 Chemnitz

für den Geltungsbereich

Vertrieb, Wartung und Reparatur von Elektromotoren, Elektrowerkzeugen,
Transformatoren, Stromerzeugern und Pumpen

ein

Qualitätsmanagementsystem

eingeführt hat und anwendet.

Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der

DIN EN ISO 9001:2008


erfüllt sind.

Zertifikat Registrier-Nr.: Q0631097
Jahr der Erstaussstellung: 2006

Dieses Zertifikat ist gültig vom 20.11.2015 bis 14.09.2018*

*(Nach Umstellung auf DIN EN ISO 9001:2015 ist das Zertifikat gültig bis 19.11.2018)

Saarbrücken, 10.11.2015


Zertifizierungsstelle



GZQ mbH
Sulzbachtalstraße 131
D-66125 Saarbrücken

Zertifizierungsstelle

